

# Насос высокого давления 70M

Плунжерный насос высокого давления типа 70M обеспечивает макс. рабочее давление 3000 бар и макс. номинальную подачу 9,8 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления серии М создают рабочее давление до 3000 бар. С учетом этого насосы серии М идеально подходят для таких работ, как резка, разборка, удаление покрытий и ржавчины.

Плунжерные насосы этого типа имеют конструкцию центрального клапана и обладают высоким объемным КПД даже при высоком давлении. Используемые твердосплавные плунжеры очень прочные и обеспечивают длительный срок службы и низкие расходы на техобслуживание. Насосы типа М не чувствительны к резким скачкам температуры. Направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения, а также используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает более высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	117 кг
Напорный входной патрубок		IG 3/4"
Напорный патрубок с фланцем		9/16" UNF-LH
Соединения охлаждающей воды		IG 3/4"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	825 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 40 мм кб, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, А12 x 8 x 70
Крутящий момент на приводном валу	макс.	572 Нм
Момент инерции J		0,020 кгм <sup>2</sup>
Маховый момент GD <sup>2</sup>		0,78 Нм <sup>2</sup>
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °С +30 °С (более выс. температуры по запросу)
Потребное кол-во перекачиваемой среды	мин.	2 номинального объема подачи насоса, зависящего от закона чередования (1,75 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования, если не установлено внутреннее охлаждение редуктора)
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	3,2 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм <sup>2</sup> /с
Температура масла	макс. Заданное значение	80°С 60–70 °С
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	1–2 л/мин
Температура охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °С +45 °С
Давление охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**						
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P10		P12	
750 [об/мин]	825 [об/мин]		3 000 бар*		2 500 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
	1,00	825*	33	6,0	45*	9,8*
1,00		750	30	5,5	41	8,9

\* Максимальные значения насоса

\*\* Сохраняется право на внесение технических изменений

## Габаритный чертеж насоса 70М

